

## MEMORIAL DESCRITIVO

### DESCRIÇÃO:

Máquina para produção de molas de tração, compressão, torção e moldadas, com capacidade de enrolamento para direita ou a esquerda, para trabalhar arames de metal com diâmetro compreendido entre 0,7 e 3mm, para molas com diâmetro externo máximo compreendido entre 3,5 e 45mm, produção máxima de 400 peças/min, dotada de dispositivo para medição de comprimento, ajuste e classificação de molas, completa com todos os seus acessórios para seu pleno funcionamento. Marca: Wafios, Modelo: FSE 33.

APLICAÇÃO: Produção de molas de tração, compressão, torção e moldadas.

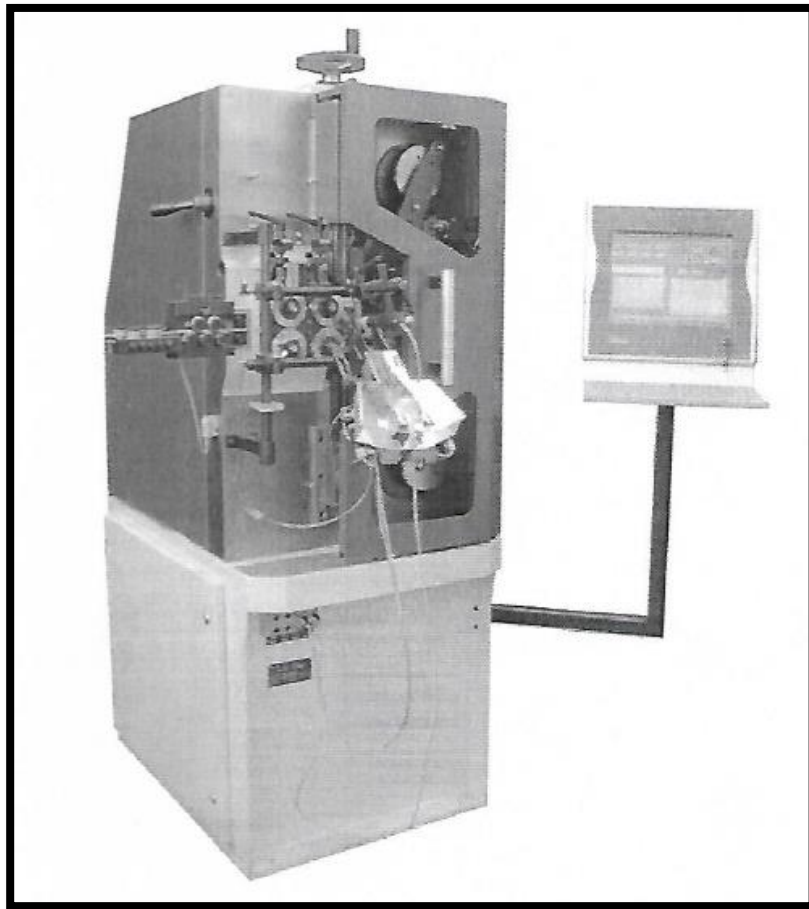


Foto 01 – Máquina para produção de molas, modelo FSE 33

## 1. DESCRIÇÃO GERAL/FUNCIONAMENTO

A máquina de enrolamento, modelo FSE 33, é utilizada para a produção de molas de tração, compressão, torção e moldadas, com capacidade de enrolamento para direita ou a esquerda. Todas as molas podem ser feitas com o passo e o formato do corpo da mola conforme desejado.

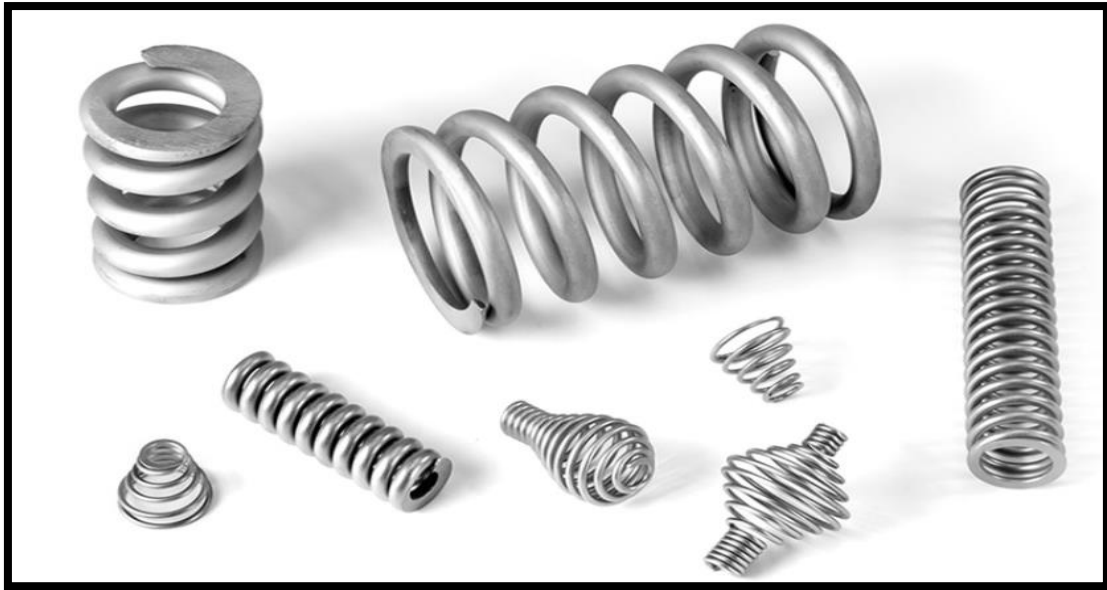


Foto 02 – Exemplos de molas de compressão

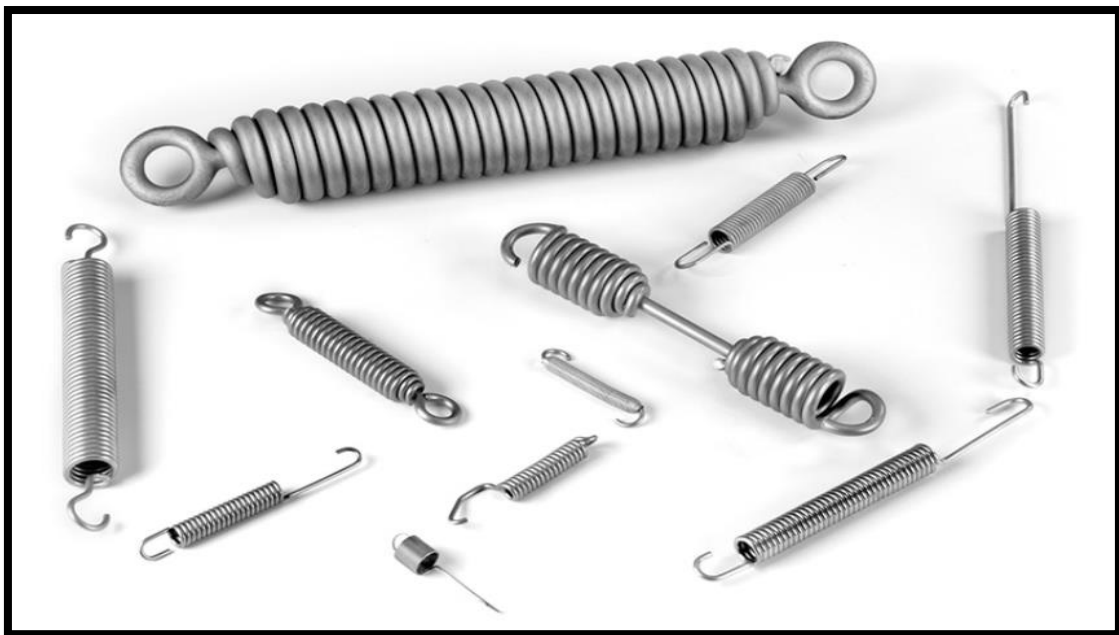


Foto 03 – Exemplos de molas de tração

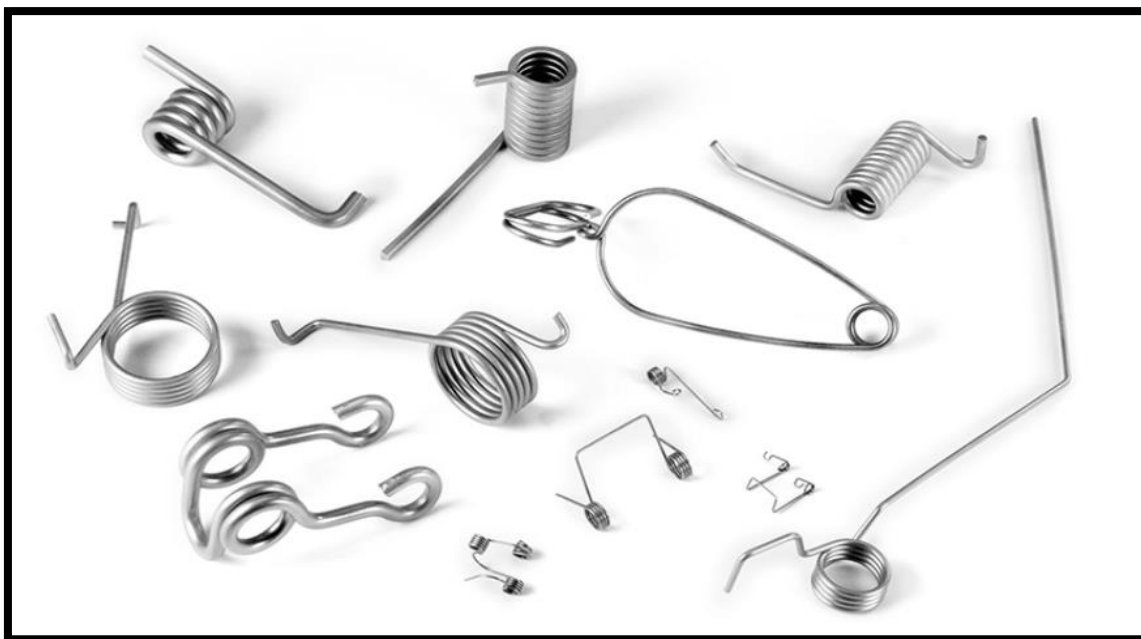


Foto 04 – Exemplos de molas de torção

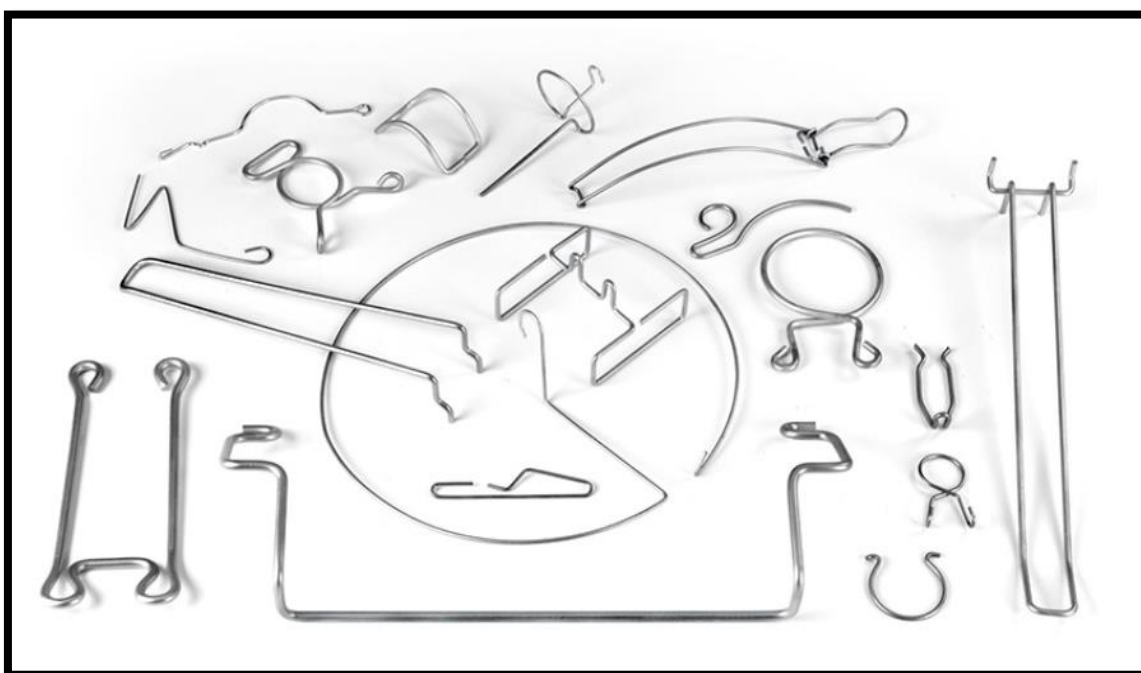


Foto 05 – Exemplos de molas moldadas

## **FUNCIONAMENTO**

A máquina funciona automaticamente. A alimentação do arame, a modelagem da mola, o passo e o corte são controlados por um controle microprocessado livremente programável com regulação estatística integrada do processo.

## **CONSTRUÇÃO**

- Formato ergonômico com painel elétrico e com armário integrado;
- Entrada simples de dados de mola com sistema de diálogo, orientação do operador com texto simples;
- Armazenamento interno de programas das molas;
- Interface para conexão da impressora;
- Fácil reparação das molas direita para esquerda;
- Velocidades de alimentação adaptáveis em ciclos operacionais complexos;
- Corte reto para separar a mola;
- Aperto rápido dos rolos de alimentação;
- Alojamento de rolos nos eixos de transmissão protegidos contra desgaste e ferrugem;
- Dispositivo de medição, ajuste e classificação do comprimento da mola;

## **COMANDO**

06 (seis) comandos de controle trifásicos altamente dinâmicos para:

- Alimentação de arame
- Dispositivo de modelagem
- Dispositivo de corte e passo
- Dispositivo de passo paralelo ao eixo da mola

## 2. DADOS TÉCNICOS GERAIS

Diâmetro do fio de arame	0,7 – 3,0 mm
Diâmetro externo máximo da mola	3,5 - 45 mm
Produção máxima	400 peças/min
Potência instalada	Aproximadamente 10 kW
Altura de trabalho	1.300 mm (centro de alimentação do fio de arame)